

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Электрошкаф сушильный вакуумный ПСВ-65/5,0 предназначен для сушки и нагревания различных материалов в воздушной среде и в вакууме при максимальной температуре 500 °С.

Электрошкаф сертифицирован и соответствует ТУ 3442.011.24662585-06 (декларация о соответствии № МЕ71.15 от 06.03.2006).

Электрошкаф работает при температуре окружающего воздуха от 10 до 35 °С и относительной влажности до 80 % при 25 °С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания от сети переменного тока, В	220
Частота переменного тока, Гц	50
Число фаз	1
Потребляемая мощность, Вт, не более	5000
Минимальная рабочая температура, °С	50
Максимальная рабочая температура, °С	500
Температура аварийного отключения, °С	520
Максимальное отклонение температуры от задания в точке измерения в установившемся режиме, °С	4
Остаточное давление в рабочей камере, Па (мм рт.ст.)	$1,33 \times 10^3$ (10)
Размеры рабочего пространства:	
диаметр, мм, не менее	430
глубина, мм, не менее	430
объем, л, не менее	65
Габариты электрошкафа:	
ширина, мм, не более	680
глубина, мм, не более	990
высота, мм, не более	620
Масса электрошкафа, кг, не более	95*

* - масса с микропроцессорным блоком и насосом

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

• сушильный шкаф	1 шт.
• блок управления	1 шт.
• вакуумный насос	1 шт.
• манометр деформационный	1 шт.
• масляная ловушка	1 шт.
• рукав Г-3 Ø18 L-1500	1 шт.
• рукав Г-3 Ø18 L-500	1 шт.
• запорный вентиль	2 шт.
• штуцер	1 шт.
• хомут	4 шт.
• винт М6	4 шт.
• лента ФУМ	1 метр
• паспорт на электрошкаф	1 шт.
• уплотнение двери	1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Сушильный шкаф представляет собой прямоугольный корпус из тонколистовой стали, в котором размещена камера нагрева, герметично закрываемая дверцей. Камера нагрева имеет патрубок отсоса газов, гнездо для ввода регулирующей терморпары и уплотнитель дверцы. Под уплотнителями дверцы и терморпары разме-

щена трубка охлаждения. Охлаждение осуществляется подачей холодной воды через штуцеры «вход-выход». Штуцер «выход» (верхний) при эксплуатации должен быть соединен с канализацией. Внутри камеры нагрева размещены съемные полки. Нагреватель электрошкафа выполнен из проволоки фехраль Ø3мм. Пространство между корпусом и камерой нагрева заполнено теплоизоляционным материалом. С задней стороны шкафа смонтирован впускной кран, служащий для выпуска воздуха в рабочую камеру. Микропроцессорный блок управления служит для автоматического поддержания заданной температуры с точностью, указанной в технических характеристиках.

В связи с совершенствованием конструкции отдельные элементы изделия могут отличаться от представленных в паспорте.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается:

- допускать к работе с электрошкафом лиц, не изучивших настоящий паспорт и не прошедших инструктаж по технике безопасности;
- включать электрошкаф в сеть без заземления;
- оставлять включенный электрошкаф без присмотра;
- проводить работы при неисправном сетевом кабеле;
- снимать во время работы кожухи, крышки и другие детали, защищающие находящиеся под напряжением части электрошкафа от прикосновения.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Электрошкаф устанавливается в месте, не подвергаемом толчкам и вибрации, на резиновом коврик. Монтаж электрошкафа производить в следующем порядке:

- соединить сушильный шкаф с вакуумным насосом через масляную ловушку при помощи рукавов с хомутами;
 - подсоединить заземление электрошкафа к общему контуру заземления с помощью болта заземления (при наличии), установленного под знаком «земля»;
 - подключить электрошкаф к пакетному автоматическому выключателю с током срабатывания не менее 32А;
 - резиновым шлангом с внутренним диаметром 9 мм соединить штуцер трубки охлаждения с водопроводной системой и канализацией для подачи и слива воды;
- Перед началом эксплуатации электрошкафа необходимо:
- удалить с поверхности электрошкафа смазку;
 - убедиться в исправности электрошкафа и комплектующего оборудования;
 - просушить электрошкаф в течение 5 часов при температуре 300 °С.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Включение электрошкафа производится выключателем «СЕТЬ», расположенным на задней стенке блока управления. Запуск и корректировка программы работы электрошкафа производятся при помощи пульта блока управления (см. приложение «инструкция по эксплуатации блока управления»).

Откачивание парогазовых смесей производить только при открытом газобалластном устройстве. До начала откачивания паров во избежание их конденсации и осмоления вакуумного масла насос должен дойти до рабочей температуры, т.е. проработать в течение часа с закрытым вентилем при открытом газобалластном устройстве.

Если обработка материалов производится при температуре выше 250 °С – перед включением нагрева необходимо пустить воду в трубку охлаждения вакуумного уплотнения дверцы и терморпары, обеспечив постоянный расход воды 30 – 50 л/час. Внимание ! Проверить слив воды !

Запуск насоса производить в следующем порядке:

• снять заглушку с выпускного клапана, проверить количество залитого масла согласно документации на насос;

- подключить сетевую вилку насоса к сети 220В;
- включить двигатель выключателем, расположенным на основании насоса;
- медленно открыть запорный вентиль.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Электрошкаф в процессе эксплуатации должен храниться в сухом и чистом помещении при температуре окружающего воздуха от 5 до 40 °С и относительной влажности до 80 % при 25 °С. В окружающей среде не должно быть примесей, вызывающих коррозию.

Электрошкаф в упаковке изготовителя допускается хранить в закрытом помещении с естественной вентиляцией без искусственного регулирования климатических условий с колебанием температуры от -50 до +40 °С и относительной влажностью воздуха до 98 % при температуре 25 °С.

Транспортирование электрошкафа допускается производить крытым транспортом всех видов при тряске с ускорением не более 30 м/с². Транспортирование печей осуществляется в упаковке при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 °С и относительной влажности до 100 % при температуре 25 °С.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи. Настоящая гарантия действительна только в том случае, если паспорт на изделие правильно заполнен (имеются четко проставленные печати и дата продажи).

Гарантия распространяется на любые производственные дефекты и дефекты материала. Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные коррозией элементов конструкции изделия независимо от обжигаемых материалов.

Гарантия теряет силу при следующих обстоятельствах:

- при механическом повреждении изделия;
- при непредусмотренном инструкцией по эксплуатации использовании;
- при разборке или любом другом вмешательстве в конструкцию.

Настоящая гарантия ни при каких обстоятельствах не дает права на возмещение убытков.

Адрес предприятия-изготовителя:

ЗАО «МИУС», Россия, 300005, г. Тула, ул. Васина, 34-б
тел./факс: (4872) 390-322, 390-233, 222-440
для корреспонденции: 300005, г. Тула-5, а/я 1997
<http://www.zaomius.ru> e-mail: info@zaomius.ru

Электрошкаф ШСВ-65/5,0 заводской № _____ соответствует конструкторской документации на него и признан годным для эксплуатации.

Аттестат первичный № _____

Периодичность аттестации – 1 год.

Дата изготовления: _____ 20 __ г.

Дата аттестации: _____ 20 __ г.

Подпись ОТК: _____

Дата продажи: _____ 20 __ г.

Подпись продавца: _____

М.П.



ЭЛЕКТРОШКАФ СУШИЛЬНЫЙ ВАКУУМНЫЙ ШСВ-65/5,0

ПАСПОРТ

ЗАО «МИУС»
Россия, Тула