

- МИМП-3Т
- МИМП-6Т
- МИМП-10Т



ПЕЧЬ МУФЕЛЬНАЯ МИМП-Т



ПАСПОРТ

ООО «МИУС»
Россия, Тула

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Печь муфельная с цифровым управлением МИМП-Т (далее по тексту «печь») предназначена для обжига изделий, плавки и термообработки металлов. Печь может быть использована в качестве универсальной лабораторной муфельной печи в металлургическом, ювелирном и керамическом производстве, в ортопедической стоматологии, химических и пищевых лабораториях.

Печь изготовлена в соответствии с ТУ 3443.008.24662585-04.

Печь работает при температуре окружающего воздуха от 10 до 35 °С и относительной влажности до 80 % при 25 °С.

Обозначение печи при заказе: печь муфельная МИМП-хТ, где х обозначает объем рабочей камеры печи в литрах и выбирается из ряда: 3, 6 или 10.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип печи	3Т	6Т	10Т
Напряжение питания от сети перем. тока, В	220±10%		
Потребляемая мощность, Вт, не более	2500	3500	4500
Минимальная рабочая температура, °С	100		
Максимальная рабочая температура, °С	1150		
Температура аварийного отключения, °С	1180		
Макс. отклонение температуры от задания, °С	2		
Скорость нагрева (Т<600°С), °С/мин, не менее	10		
Скорость нагрева (Т>600°С), °С/мин, не менее	5		
Диапазон задания уставки температуры, °С	1 – 1150 с шагом 1		
Размеры камеры обжига:			
ширина, мм, не менее	155	205	205
глубина, мм, не менее	200	200	290
высота, мм, не менее	105	185	185
Габариты печи:			
ширина, мм, не более	420	460	460
глубина, мм, не более	500	630	630
высота, мм, не более	480	550	550
Масса печи, кг, не более	28	52	52
Режим работы печи	односменный		

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

- печь муфельная 1 шт.
- паспорт на муфельную печь 1 шт.

Печи сетевой вилкой не укомплектовываются (кроме МИМП-3Т).

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



Печь муфельная с цифровым управлением МИМП-Т представляет собой собственно муфельную печь с установленным в нижней части регулятором температуры.

Внутри печи размещена камера обжига, состоящая из собранных в единый блок муфеля и пластин теплоизоляции. В задней части печи установлен блок отвода продуктов выгорания, связанный с камерой обжига посредством трубки. Через заднюю пластину теплоизоляции в рабочее пространство введена термопара. Дверца печи снабжена датчиком положения. Свободные концы термопары, цепь управления спиральными нагревателями и выход датчика положения дверцы подведены к блоку управления. Все внутренние элементы муфельной печи закрыты кожухом. На задней стенке печи расположен автоматический выключатель.

В нижней части печи, на панели управления расположен выключатель питания «СЕТЬ», тумблер «ПУСК» и терморегулятор ТРМ500.

На панели терморегулятора размещены:

- цифровой индикатор текущего значения температуры;
- цифровой индикатор уставки температуры;
- индикаторы состояния системы нагрева;
- кнопки управления режимами терморегулятора.

Изменение уставки температуры осуществляется нажатием кнопок  и .

Порядок работы с терморегулятором ТРМ500 смотри в Руководстве по эксплуатации на него.

В связи с совершенствованием конструкции отдельные элементы печи могут отличаться от представленных в паспорте.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается:

- допускать к работе с печью лиц, не изучивших настоящий паспорт и не прошедших инструктаж по технике безопасности при работе с электрическими приборами;
- включать печь в сеть без заземления;
- оставлять включенную печь без присмотра;
- проводить работы при неисправном сетевом кабеле;
- при включенном сетевом кабеле касаться непосредственно руками либо через токопроводящий предмет спирального нагревателя муфеля;
- снимать во время работы кожухи, крышки и другие детали, защищающие находящиеся под напряжением части печи от прикосновения;
- производить работы с печью при отсутствии вытяжного шкафа;
- производить работы с использованием неисправных тиглей (или аналогичных емкостей), имеющих сколы, трещины и т.п.;

- устанавливать в горячую печь тигли, опоки или аналогичные емкости при возможности вскипания или разбрызгивания содержимого;
- производить работы без специальных средств защиты. Рекомендуемые средства защиты: третья группа специальной защитной одежды для интенсивности теплового излучения до 5 кВт/м² по ГОСТ 12.4.176-89, средства защиты рук по ГОСТ 12.4.103-83, щиток защитный наголовный МТЗ-С по ГОСТ 12.4.023-84.

Производитель не несет ответственности за результаты несоблюдения мер безопасности.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Подготовку печи к работе производите в следующем порядке:

- извлеките печь из транспортной тары;
- снимите с дверцы печи транспортировочный фиксатор;
- установите печь в вытяжном шкафу;
- установите выключатель «СЕТЬ» в положение «выключено»;
- установите автоматический выключатель на задней стенке печи в положение «выключено»;
- подключите сетевой кабель печи к сети переменного тока напряжением 220В.

Розетка для подключения печи обязательно должна иметь надежное заземление.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Работу с печью производите в следующем порядке:

- включите автоматический выключатель на задней стенке печи;
- откройте камеру обжига и поместите в нее обрабатываемое изделие, после чего закройте дверцу печи;
- включите печь выключателем «СЕТЬ»;
- на панели терморегулятора задайте уставку температуры в соответствии с Руководством по эксплуатации на терморегулятор ТРМ500;
- переведите тумблер «ПУСК» в положение ВКЛ;
- после отработки программы переведите тумблер «ПУСК» в положение ВЫКЛ и выключателем «СЕТЬ» выключите печь;
- откройте дверцу печи и извлеките обрабатываемое изделие;
- после окончания работ выключите автоматический выключатель на задней стенке печи.

Работу в камере обжига производить только при выключенном сетевом выключателе.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Печь в процессе эксплуатации должна храниться в сухом и чистом помещении при температуре окружающего воздуха от 5 до 40 °С и относительной влажности до 80 % при 25 °С. В окружающей среде не должно быть примесей, вызывающих коррозию.

Печь в упаковке изготовителя допускается хранить в закрытом помещении с естественной вентиляцией без искусственного регулирования климатических условий с колебанием температуры от –50 до +40 °С и относительной влажностью воздуха до 98 % при температуре 25 °С.

Транспортирование печи допускается производить крытым транспортом всех видов при тряске с ускорением не более 30 м/с². Транспортирование печей осуществляется в упаковке при температуре окружающего воздуха от –50 до +50 °С и относительной влажности до 100 % при температуре 25 °С.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации печи – 12 месяцев с даты продажи. Настоящая гарантия действительна только в том случае, если паспорт на изделие правильно заполнен (имеются четко проставленные печати и дата продажи).

Гарантия распространяется на любые производственные дефекты и дефекты материала. Волосовидные трещины муфеля или термоизоляции на работу печи не влияют и дефектами не являются. Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные коррозией элементов конструкции изделия независимо от обжигаемых материалов.

Замена неисправных частей и связанная с этим работа производится бесплатно. Транспортирование печи на завод-изготовитель и обратно или выезд сервисной службы производится за счет заказчика. Гарантийный срок продлевается на время от подачи рекламации до введения печи в эксплуатацию.

Гарантия теряет силу при следующих обстоятельствах:

- при механическом повреждении изделия;
- при непредусмотренном инструкцией по эксплуатации использовании или чрезмерном использовании изделия;
- при разборке или любом другом вмешательстве в конструкцию;
- при подключении в сеть с напряжением, отличным от указанного;
- в случае повреждения муфеля в результате использования емкостей с возможностью вскипания или разбрызгивания содержимого;
- при отсутствии акта комиссионного вскрытия транспортной тары в присутствии представителя транспортной компании (для печей, отправленных железнодорожным или авиатранспортом).

Настоящая гарантия ни при каких обстоятельствах не дает права на возмещение убытков.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию изделий, не ухудшающих их качество.

Адрес предприятия-изготовителя: Тула, ул. Васина, д.34-б.

Тел.: (4872) 39-02-33, 39-03-22

Печь муфельная МИМП – _____ заводской № _____ соответствует конструкторской документации на нее и признана годной для эксплуатации.

Аттестат первичный № _____

Периодичность аттестации – 1 год.

Дата изготовления: _____ 20 ____ г.

Дата аттестации: _____ 20 ____ г.

Подпись ОТК: _____

Дата продажи: _____ 20 ____ г.

Подпись продавца: _____

М.П.



300005 г. Тула, ул. Васина, 34-б
Тел./факс (4872) 390-233, 390-233,
222-440

e-mail: info@nius.ru

Веб-сайт: www.nius.ru