

□ МИМП-17Т

□ МИМП-21Т



ПЕЧЬ МУФЕЛЬНАЯ МИМП-Т



ПАСПОРТ

ООО «МИУС»

Россия, Тула

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Печь муфельная с цифровым управлением МИМП-Т (далее по тексту «печь») предназначена для обжига изделий, плавки и термообработки металлов. Печь может быть использована в качестве универсальной лабораторной муфельной печи в металлургическом, ювелирном и керамическом производстве, в ортопедической стоматологии, химических и пищевых лабораториях.

Печь изготовлена в соответствии с ТУ 3443.008.24662585-04.

Печь работает при температуре окружающего воздуха от 10 до 35 °С и относительной влажности до 80 % при 25 °С.

Обозначение печи при заказе: печь муфельная МИМП-хТ, где х обозначает объем рабочей камеры печи в литрах и выбирается из ряда: 17 или 21.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип печи	17Т	21Т
Напряжение питания от сети перем. тока, В	220±10%	
Потребляемая мощность, Вт, не более	5000	6000
Минимальная рабочая температура, °С	100	
Максимальная рабочая температура, °С	1150	
Температура аварийного отключения, °С	1180	
Макс. отклонение температуры от задания, °С	2	
Скорость нагрева (Т<600°С), °С/мин, не менее	10	
Скорость нагрева (Т>600°С), °С/мин, не менее	5	
Диапазон задания температуры выдержки, °С	1 – 1150 с шагом 1	
Размеры камеры обжига:		
ширина, мм, не менее	305	305
глубина, мм, не менее	300	300
высота, мм, не менее	185	230
Габариты печи:		
ширина, мм, не более	570	570
глубина, мм, не более	620	620
высота, мм, не более	550	550
Масса печи, кг, не более	60	73
Режим работы печи	односменный	

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

- печь муфельная 1 шт.
- паспорт на муфельную печь 1 шт.

Печи сетевой вилкой не укомплектовываются (кроме МИМП-3М).

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Печь муфельная с цифровым управлением МИМП-Т представляет собой собственно муфельную печь с установленным в нижней части регулятором температуры.

Внутри печи размещена камера обжига, состоящая из собранных в единый блок муфеля и пластин теплоизоляции. В задней части печи установлен блок отвода продуктов выгорания, связанный с камерой обжига посредством трубки. Через заднюю пластину теплоизоляции в рабочее пространство введена термопара. Дверца печи снабжена датчиком положения. Свободные концы термопары, цепь управления спиральными нагревателями и выход датчика положения дверцы подведены к блоку управления. Все внутренние элементы муфельной печи закрыты кожухом. На задней стенке печи расположен автоматический выключатель.

В нижней части печи, на панели управления расположен выключатель питания «СЕТЬ», тумблер «ПУСК» и терморегулятор ТРМ500.

На панели терморегулятора размещены:

- цифровой индикатор текущего значения температуры;
- цифровой индикатор уставки температуры;
- индикаторы состояния системы нагрева;
- кнопки управления режимами терморегулятора.

Изменение уставки температуры осуществляется нажатием кнопок  и .

Порядок работы с терморегулятором ТРМ500 смотри в Руководстве по эксплуатации на него.

В связи с совершенствованием конструкции отдельные элементы печи могут отличаться от представленных в паспорте.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается:

- допускать к работе с печью лиц, не изучивших настоящий паспорт и не прошедших инструктаж по технике безопасности при работе с электрическими приборами;
- включать печь в сеть без заземления;
- оставлять включенную печь без присмотра;
- проводить работы при неисправном сетевом кабеле;
- при включенном сетевом кабеле касаться непосредственно руками либо через токопроводящий предмет спирального нагревателя муфеля;
- снимать во время работы кожухи, крышки и другие детали, защищающие находящиеся под напряжением части печи от прикосновения;
- производить работы с печью при отсутствии вытяжного шкафа;
- производить работы с использованием неисправных тиглей (или аналогичных емкостей), имеющих сколы, трещины и т.п.;

- устанавливать в горячую печь тигли, опоки или аналогичные емкости при возможности вскипания или разбрызгивания содержимого;
- производить работы без специальных средств защиты. Рекомендуемые средства защиты: третья группа специальной защитной одежды для интенсивности теплового излучения до 5 кВт/м² по ГОСТ 12.4.176-89, средства защиты рук по ГОСТ 12.4.103-83, щиток защитный наголовный МТЗ-С по ГОСТ 12.4.023-84.

Производитель не несет ответственности за результаты несоблюдения мер безопасности.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Подготовку печи к работе производите в следующем порядке:

- извлеките печь из транспортной тары;
- снимите с дверцы печи транспортировочный фиксатор;
- установите печь в вытяжном шкафу;
- установите выключатель «СЕТЬ» в положение «выключено»;
- установите автоматический выключатель на задней стенке печи в положение «выключено»;
- подключите сетевой кабель печи к сети переменного тока напряжением 220В.

Розетка для подключения печи обязательно должна иметь надежное заземление.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Работу с печью производите в следующем порядке:

- включите автоматический выключатель на задней стенке печи;
- откройте камеру обжига и поместите в нее обрабатываемое изделие, после чего закройте дверцу печи;
- включите печь выключателем «СЕТЬ»;
- на панели терморегулятора задайте уставку температуры в соответствии с Руководством по эксплуатации на терморегулятор ТРМ500;
- переведите тумблер «ПУСК» в положение ВКЛ;
- после отработки программы переведите тумблер «ПУСК» в положение ВЫКЛ и выключателем «СЕТЬ» выключите печь;
- откройте дверцу печи и извлеките обрабатываемое изделие;
- после окончания работ выключите автоматический выключатель на задней стенке печи.

Работу в камере обжига производить только при выключенном сетевом выключателе.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Печь в процессе эксплуатации должна храниться в сухом и чистом помещении при температуре окружающего воздуха от 5 до 40 °С и относительной влажности до 80 % при 25 °С. В окружающей среде не должно быть примесей, вызывающих коррозию.

Печь в упаковке изготовителя допускается хранить в закрытом помещении с естественной вентиляцией без искусственного регулирования климатических условий с колебанием температуры от –50 до +40 °С и относительной влажностью воздуха до 98 % при температуре 25 °С.

Транспортирование печи допускается производить крытым транспортом всех видов при тряске с ускорением не более 30 м/с². Транспортирование печей осуществляется в упаковке при температуре окружающего воздуха от –50 до +50 °С и относительной влажности до 100 % при температуре 25 °С.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации печи – 12 месяцев с даты продажи. Настоящая гарантия действительна только в том случае, если паспорт на изделие правильно заполнен (имеются четко проставленные печати и дата продажи).

Гарантия распространяется на любые производственные дефекты и дефекты материала. Волосовидные трещины муфеля или термоизоляции на работу печи не влияют и дефектами не являются. Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные коррозией элементов конструкции изделия независимо от обжигаемых материалов.

Замена неисправных частей и связанная с этим работа производится бесплатно. Транспортирование печи на завод-изготовитель и обратно или выезд сервисной службы производится за счет заказчика. Гарантийный срок продлевается на время от подачи рекламации до введения печи в эксплуатацию.

Гарантия теряет силу при следующих обстоятельствах:

- при механическом повреждении изделия;
- при непредусмотренном инструкцией по эксплуатации использовании или чрезмерном использовании изделия;
- при разборке или любом другом вмешательстве в конструкцию;
- при подключении в сеть с напряжением, отличным от указанного;
- в случае повреждения муфеля в результате использования емкостей с возможностью вскипания или разбрызгивания содержимого;
- при отсутствии акта комиссионного вскрытия транспортной тары в присутствии представителя транспортной компании (для печей, отправленных железнодорожным или авиатранспортом).

Настоящая гарантия ни при каких обстоятельствах не дает права на возмещение убытков.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию изделий, не ухудшающих их качество.

Адрес предприятия-изготовителя: Тула, ул. Васина, д.34-б.

Тел.: (4872) 39-02-33, 39-03-22

Печь муфельная МИМП – _____ заводской № _____ соответствует конструкторской документации на нее и признана годной для эксплуатации.

Аттестат первичный № _____

Периодичность аттестации – 1 год.

Дата изготовления: _____ 20 ____ г.

Дата аттестации: _____ 20 ____ г.

Подпись ОТК: _____

Дата продажи: _____ 20 ____ г.

Подпись продавца: _____

М.П.



300005 г. Тула, ул. Васина, 34-б
Тел./факс (4872) 390-233, 390-233,
222-440

e-mail: info@nius.ru

Веб-сайт: www.nius.ru